orientation
.ch

Termineur en habillage horloger CFC
Termineuse en habillage horloger CFC

Microtechnique, horlogerie | Art, artisanat

En tant que termineuse ou termineur en habillage horloger, tu effectues des opérations de polissage sur des objets hauts de gamme: pièces de montres, boîtiers, stylos, briquets, bijoux, etc. Tu donnes à leur surface l'aspect esthétique voulu par les clients. Tu travailles soit manuellement à l'aide d'outils spécifiques, soit avec des machines à commande numérique (CNC).

Tâches

Organisation du travail

- Examiner la demande du client et l'adapter aux normes de production
- Définir les opérations à effectuer en fonction des pièces à réaliser et des standards de qualité à respecter, pour des petites ou grandes séries
- Organiser sa place de travail et assurer l'entretien des outils
- Contribuer à l'amélioration continue des procédés de production
- Respecter les mesures de sécurité au travail

Préparation des surfaces

- Meuler les pièces pour en éliminer les irrégularités
- Retirer l'excès de métal et les bavures, ainsi que les défauts d'usinage à l'aide d'une pâte abrasive ou d'un jet de sable
- Adoucir la surface en choisissant une technique adaptée
- Brosser les pièces afin d'en éliminer la poussière

Fabrication des pièces

- Fabriquer manuellement des pièces simples selon un schéma technique
- Fabriquer, à l'aide de machines à commande numérique (CNC), des pièces complexes, par exemple en or ou de forme particulière
- Fabriquer des outillages, pièces et posages (support sur lequel est posé la pièce usinée) simples à l'aide de machines: tournage, perçage, fraisage, etc.
- Régler et contrôler les paramètres sur les machines en collaboration avec le programmeur

- Mesurer, dégraisser et nettoyer les pièces

Polissage des surfaces

- Isoler les parties de pièces qui ne doivent pas être traitées (par exemple des pièces serties de pierres précieuses) ou qui doivent subir des traitements différents sur une même surface
- Satiner (rendre mat) ou polir (rendre brillant) les pièces à l'aide de machines de polissage, de lapidage ou de sablage, afin d'apporter un éclat, un aspect ou une teinte spécifique

Vérification du travail

- Contrôler la forme ou la surface des pièces à l'aide d'outils de mesure comme un pied à coulisse, un micromètre, un calque ou une règle
- Laver et sécher les pièces
- Éliminer les pièces non conformes

Environnement de travail

En tant que termineuse ou termineur en habillage horloger, tu exerces principalement tes activités dans les ateliers de production d'entreprises horlogères. Installé à un établi et équipé de moyens de protection de l'ouïe et des yeux, tu procèdes à des finitions manuelles qui exigent un savoir-faire particulier. Ta tâche minutieuse contribue à valoriser la qualité et l'aspect esthétique des objets traités. Tu fais partie d'une chaîne de professionnels composée de micromécaniciens, d'horlogers, de techniciens et d'ingénieurs, où chacun exécute une partie de la conception et de la réalisation.

Selon ta spécialisation, tu travailles dans des ateliers de polissage de pièces d'habillage horloger ou d'objets de luxe. Tu peux compléter ta formation dans les domaines de la logistique, des processus industriels et de la qualité. Après quelques années d'expérience, tu peux également travailler dans le service après-vente ou devenir par exemple chef-fe d'équipe, responsable d'atelier ou contrôleur-euse de la qualité des produits. Les entreprises qui offrent des emplois se trouvent essentiellement dans l'Arc jurassien.

Qualités requises et intérêts

Qualités requises

- Habileté manuelle
- Précision et minutie
- Bonne acuité visuelle
- Rapidité d'exécution
- Rigueur
- Persévérance
- Capacité de concentration
- Sens esthétique

Intérêts

- Travailler avec précision
- Réaliser des tâches techniques
- Travailler le métal
- Travailler à l'intérieur

Formation

Cette formation s'acquiert par un apprentissage en entreprise.

Entreprise

Formation pratique 4 jours par semaine dans une entreprise horlogère

École

Formation théorique 1 jour par semaine dans une classe intercantonale romande, à Porrentruy (JU) ou Plan-les-Ouates (GE)

Cours interentreprises

30 jours sur 3 ans dans une classe intercantonale romande, à Bassecourt (JU) ou Plan-les-Ouates (GE)

Durée

3 ans

Conditions d'admission

- Haute horlogerie
- Commande numérique

Maturité professionnelle

Possibilité d'obtenir une maturité professionnelle pendant l'apprentissage ou après l'obtention du CFC, selon des modalités variables d'un canton à l'autre.

Titre obtenu

Certificat fédéral de capacité (CFC) de termineuse ou de termineur en habillage horloger

Remarque

Il existe une formation modulaire pour les adultes organisée par la Convention patronale de l'industrie horlogère. Pour plus de détails, consulter **orientation.ch/perfectionnement** (https://www.orientation.ch/dyn/show/7140) et **cpih.ch/formations-modulaires-pour-adultes** (https://cpih.ch/formations-modulaires-pour-adultes/) .

Formations continues

Cours

Cours de la **Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP)** (https://cpih.ch/formation-continue/)

Brevet fédéral

- **Responsable d'atelier dans les domaines de l'horlogerie BF** (https://orientation.ch/fr/professions/responsable-datelier-dans-les-domaines-de-lhorlogerie-bf)
- **Agent-e de processus BF** (https://orientation.ch/fr/professions/agent-e-de-processus-bf)
- **Spécialiste technico-gestionnaire BF** (https://orientation.ch/fr/professions/specialiste-technico-gestionnaire-bf)

Diplôme fédéral

- Dirigeant-e de production industrielle DF

École supérieure

- **Designer ES en design de produit** (https://orientation.ch/fr/professions/designer-en-design-industriel-et-de-produits)
- **Technicien-ne ES en microtechniques** (https://orientation.ch/fr/professions/technicien-ne-es-en-microtechniques)

Haute école

- Bachelor of Science HES en **génie mécanique** (https://orientation.ch/fr/formations/ecole-polytechnique-federale-de-lausanne-epfl/genie-mecanique)
- Bachelor of Science HES en **Industrial Design Engineering** (https://orientation.ch/fr/filieres-d-etudes/design)
- Bachelor of Science HES en **ingénierie et gestion industrielles** (https://orientation.ch/fr/filieres-d-etudes/ingenierie-de-gestion)
- Bachelor of Science HES en **microtechniques** (https://orientation.ch/fr/filieres-d-etudes/microtechnique)
- Bachelor of Science HES en **systèmes industriels** (https://orientation.ch/fr/filieres-d-etudes/systemes-industriels)

Les conditions d'admission varient selon les hautes écoles.

Professions voisines

Profession
Bijoutier/ière-joaillier/ière CFC

https://orientation.ch/fr/professions/bijoutier-iere-joaillier-iere-cfc

Profession
Graveur-euse CFC

https://orientation.ch/fr/professions/graveur-euse-cfc

Profession
Doreur/se-encadreur/se CFC

https://orientation.ch/fr/professions/doreur-se-encadreur-se-cfc

Profession
Horloger-ère de production CFC

https://orientation.ch/fr/professions/horloger-ere-de-production-cfc

Profession
Horloger-ère CFC

https://orientation.ch/fr/professions/horloger-ere-cfc

Profession
Qualiticien-ne en microtechnique CFC

https://orientation.ch/fr/professions/qualiticien-ne-en-microtechnique-cfc

Autre information

Numéro Swissdoc

0.556.7.0

Liens utiles

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP) (https://www.cpih.ch)

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP) : métiers de l'horlogerie (https://metiers-horlogerie.ch)

Centre de formation professionnelle Technique (CFPT) de Genève

(https://edu.ge.ch/secondaire2/centre-de-formation-professionnelle-technique/accueil)

Centre jurassien d'enseignement et de formation (CEJEF) (https://www.divtec.ch/)

Division technique

Bases legales (https://www.becc.admin.ch/becc/public/bvz/beruf/show/49707?lang=fr)