

Description

L'horloger ou l'horlogère de production assemblent les différents composants de montres de tous genres (électroniques, mécaniques ou automatiques). Ils en contrôlent la qualité à différents stades de la production et corrigent les éventuels défauts. Ces professionnels polyvalents assurent toutes les opérations de production: montage, pose d'aiguilles et de cadrans, emboîtement du mouvement, réglage.

Leurs principales activités consistent à :

Micromécanique

- fabriquer les outils et l'outillage horloger nécessaires à l'assemblage, au posage et à l'emboîtement des composants;
- lire et interpréter des dessins techniques, réaliser des croquis simples;
- scier, limer, tracer, percer, tarauder, river différents matériaux pour la fabrication, par usinage manuel, des outils horlogers;
- affûter des burins à la main;
- réaliser des opérations de pivotage (tourner, arrondir puis polir un pivot);
- tourner, fileter, modeler, percer, aléser sur des machines en vue de réaliser des petites pièces;

Assemblage

- assembler tous les composants d'un mouvement mécanique, automatique, électronique, à quantième ou à petites complications, les ajuster et les fixer à l'aide de vis;
- ajouter des mécanismes additionnels (calendrier, chronographe, etc.);
- vérifier le bon fonctionnement des différents éléments à chaque étape de la production;

Achevage et réglage

- mettre en place les pièces (balancier et spiral) de l'organe régulateur qui assure la précision du mouvement;
- placer le spiral bien à plat et le centrer, lui donner une certaine forme et le fixer;
- contrôler la précision du système à l'aide d'une machine à compter les oscillations et effectuer les ajustements nécessaires;
- fixer l'ensemble sur une petite pièce plate appelée coq;
- procéder aux derniers réglages;
- fixer l'ensemble sur le mouvement, exécuter et contrôler la mise en marche;

Emboîtement et habillage

- fixer le mouvement dans le boîtier de la montre;
- placer le cadran et les éléments d'affichage (aiguilles, système analogique ou numérique);
- poser le verre et les joints, ajuster la tige du remontoir et les différentes couronnes;
- contrôler l'étanchéité et les fonctions;
- poser le bracelet;

Mise en conformité du mouvement et de l'habillage

- évaluer l'origine des dysfonctionnements ou des pannes sur des pièces du mouvement et de l'habillage;
- changer les pièces défectueuses;
- effectuer l'ensemble des contrôles de marche, fonctionnels ou esthétiques, du calibre ou de la montre.

Environnement de travail

Les horlogers de production travaillent de manière autonome, assis à un établi, en général dans des entreprises industrielles ou dans des ateliers de production. Dans une chaîne de montage, ils supervisent le travail des opérateurs en horlogerie qui effectuent une partie des opérations. Ils veillent au bon fonctionnement de la chaîne de montage en garantissant une qualité irréprochable des pièces à toutes les étapes de production.

Formation

La formation d'horloger ou d'horlogère de production s'acquiert par un apprentissage en entreprise ou en école à plein temps.

Lieux

En entreprise

- formation pratique (3 à 4 jours par semaine) dans un atelier de production horlogère;
- formation théorique (1 à 2 jours par semaine) à l'école professionnelle;
- cours interentreprises (64 jours répartis sur les 2 premières années).

En école à plein temps

- théorie et pratique à Petit-Lancy/GE et Porrentruy/JU.

Pour plus de détails, consulter www.orientation.ch/ecoles.

Durée

- 3 ans.

Conditions d'admission

- scolarité obligatoire achevée;
- certaines entreprises ou écoles recourent à un examen d'admission.

Titre obtenu

- certificat fédéral de capacité (CFC) d'horloger de production ou d'horlogère de production.

Contenu

Branches théoriques (sur 3 ans):

- réalisation d'outils et d'outillage horloger (y compris application des directives de sécurité au travail, de protection de la santé et de l'environnement);
- assemblage de composants;
- réalisation d'opérations d'achevage et de réglage;
- participation au processus de production.

Possibilité d'obtenir une maturité professionnelle, pendant l'apprentissage ou après l'obtention du CFC, selon des modalités variables d'un canton à l'autre.

Qualités requises

L'exercice de cette profession fait appel à des qualités comme:

- Habileté manuelle
- Bonne acuité visuelle
- Capacité de concentration
- Précision et minutie
- Ordre et propreté
- Esprit méthodique

Perspectives professionnelles

Les horlogers de production trouvent des débouchés essentiellement dans l'industrie ou dans les manufactures horlogères. Ils utilisent leurs compétences à toutes les étapes de la production d'une montre ainsi que dans le contrôle de la qualité. Après quelques années d'expérience, ils peuvent accéder à des postes à responsabilités, notamment responsables de ligne ou chef-fe-s d'atelier de production.

Perfectionnement

Les horlogers de production peuvent envisager les perfectionnements suivants:

- cours de formation continue donnés par des instituts privés et les organisations du monde du travail;
- apprentissage complémentaire d'horloger-ère;
- brevet fédéral d'agent-e de processus ou de spécialiste technico-gestionnaire, 1,5 à 2 ans en emploi, à temps partiel ou à distance, divers lieux en Suisse;
- diplôme fédéral de dirigeant-e de production industrielle, 3 mois en emploi ou 1,5 à 2 ans à temps partiel, divers lieux en Suisse;
- diplôme de designer ES en design de produit, spécialisation design d'objets horlogers, 2 ans à plein temps, La Chaux-de-Fonds/NE;
- Bachelor of Science HES en microtechniques, en Industrial Design Engineering, en ingénierie et gestion industrielles, en systèmes industriels, en informatique et systèmes de communication ou en génie mécanique, 3 ans à plein temps ou 4 ans en emploi, à temps partiel ou en intégrant la pratique (PiBS), divers lieux en Suisse;
- Bachelor of Arts HES en design industriel et de produits, 3 ans à plein temps, Genève ou Renens/VD;
- etc.

Pour plus de détails, consulter www.orientation.ch/perfectionnement.

Professions voisines

- Horloger CFC/Horlogère CFC
- Micromécanicien CFC/Micromécanicienne CFC
- Opérateur en horlogerie AFP/Opératrice en horlogerie AFP
- Polisseur AFP/Polisseuse AFP
- Qualificien en microtechnique CFC/Qualificienne en microtechnique CFC
- Termineur en habillage horloger CFC/Termineuse en habillage horloger CFC

Adresses

Centre de formation professionnelle Technique (CFPT)
École d'horlogerie
Route du Pont-Butin 43
1213 Petit-Lancy
Tél.: 022 388 87 09
<https://edu.ge.ch/site/cfpt-horlogerie/>

Centre jurassien d'enseignement et de formation (CEJEF)
Division technique
École des métiers techniques (EMT)
Cité des Microtechniques
2900 Porrentruy
Tél.: 032 420 35 50
<https://www.divtec.ch>

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP)
Avenue Léopold-Robert 65
Case postale
2301 La Chaux-de-Fonds
Tél.: 032 910 03 83
<https://www.cpih.ch>