

Description

Le polisseur ou la polisseuse interviennent au terme de la fabrication de pièces en métal utilisées dans l'horlogerie et la bijouterie. Pour donner aux surfaces de ces pièces l'aspect final voulu par les clients, ils effectuent différentes opérations de polissage extrêmement précises, en suivant les directives de leurs responsables.

Leurs principales activités consistent à:

Préparation des surfaces

- enlever les aspérités et les résidus de soudage sur les pièces venant d'être fabriquées (fonds de boîtes de montre, bracelets, fermoirs, etc.);
- ébavurer, meuler, limer à la main ou à la machine;
- déterminer les surfaces devant rester mates et les angles à conserver saillants;
- protéger les parties non métalliques de l'objet à traiter;

Finition des surfaces

- choisir l'outillage et les produits abrasifs en fonction des matières à polir et de la forme des pièces (plates ou bombées);
- appliquer les consignes des responsables et se référer à la documentation technique à disposition pour régler les outils et adapter les fréquences de rotation;
- sabler en pulvérisant différentes matières abrasives sur les pièces métalliques;
- polir, à l'aide d'un tour, pour obtenir un aspect lisse et brillant;
- satiner des surfaces pour les rendre mates ou les aviver pour qu'elles deviennent brillantes;
- contrôler, après chaque opération, la dimension et l'esthétique des éléments;
- choisir le produit de nettoyage qui convient (eau savonneuse, solvant, acide, etc.), laver, rincer et sécher les pièces;

Entretien et sécurité

- respecter les règles de sécurité dans l'utilisation des machines et la manipulation de substances dangereuses;
- nettoyer et entretenir la place de travail, les diverses machines et l'outillage;
- trier, recycler ou éliminer les déchets selon les normes environnementales en vigueur.

Environnement de travail

Les polisseurs travaillent dans des ateliers de polissage ou des îlots de production horlogère. Assis à un établi et équipés de gants de protection, ils procèdent, avec un savoir-faire particulier, à des finitions manuelles sur des objets de petite taille. Ils font partie d'une chaîne de professionnels avec des micromécaniciens, des termineurs en habillage horloger, etc. dans laquelle chacun exécute une partie du travail.

Formation

La formation de polisseur ou de polisseuse s'acquiert par un apprentissage.

Lieux

- formation pratique (4 jours par semaine) dans un atelier de polissage;
- formation théorique (1 jour par semaine) à l'école professionnelle;
- cours interentreprises (10 jours sur la première année).

Durée

- 2 ans.

Conditions d'admission

- scolarité obligatoire achevée;
- certaines entreprises recourent à un examen d'admission.

Titre obtenu

- attestation fédérale de formation professionnelle (AFP) de polisseur ou de polisseuse.

Contenu

Branches théoriques (sur 2 ans):

- organisation et préparation du travail;
- réalisation des opérations manuelles de préparation et de finition de manière séquentielle dans un contexte (une ligne) de production;
- réalisation des opérations manuelles en micromécanique.

Remarque: une formation modulaire en emploi existe pour les adultes, voir www.orientation.ch/perfectionnement.

Qualités requises

L'exercice de cette profession fait appel à des qualités comme:

- Bonne acuité visuelle
- Capacité de concentration
- Habileté manuelle
- Persévérance
- Précision et minutie
- Rapidité d'exécution

Perspectives professionnelles

Les polisseurs travaillent principalement dans des ateliers de polissage de pièces d'habillage horloger ou dans la fabrication industrielle de produits métalliques haut de gamme. Ils trouvent également des débouchés dans la finition de produits dans l'industrie des machines, le domaine médical, la téléphonie mobile, l'aéronautique, l'aérospatiale, etc. Avec de l'expérience, les polisseurs peuvent devenir chef-fe d'équipe ou contrôleur-se de la qualité des produits. Très peu d'entreprises forment des apprentis.

Perfectionnement

Les polisseurs AFP peuvent envisager un complément de formation pour obtenir le certificat fédéral de capacité (CFC) de termineur-se en habillage horloger. Un CFC est nécessaire pour accéder à la maturité professionnelle, et est généralement exigé pour suivre une formation supérieure (p.ex. brevet fédéral).

Pour plus de détails, consulter www.orientation.ch/perfectionnement.

Professions voisines

- Cadranographe/Cadranographe
- Opérateur en horlogerie AFP/Opératrice en horlogerie AFP
- Termineur en habillage horloger CFC/Termineuse en habillage horloger CFC

Adresses

Centre de formation professionnelle Technique (CFPT)
École d'horlogerie
Route du Pont-Butin 43
1213 Petit-Lancy
Tél.: 022 388 87 09
<https://edu.ge.ch/site/cfpt-horlogerie/>

Centre jurassien d'enseignement et de formation (CEJEF)
Division technique
Cité des Microtechniques
2900 Porrentruy
Tél.: 032 420 35 50
<https://www.divtec.ch>

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP)
Avenue Léopold-Robert 65
Case postale
2301 La Chaux-de-Fonds
Tél.: 032 910 03 83
<https://www.cpih.ch>