

## Description

Le termineur ou la termineuse en habillage horloger pratiquent des opérations de préparation et finition sur des objets hauts de gamme: montres, boîtiers, stylos, briquets, bijoux, etc. Ils donnent à leur surface l'aspect esthétique voulu par les clients. Spécialisés dans la haute horlogerie ou la commande numérique, ils effectuent leurs tâches manuellement, à l'aide d'outils spécifiques ou avec des machines à commande numérique de terminaison.

Leurs principales activités consistent à:

### Organisation du travail

- examiner la demande du client en fonction des normes de production;
- définir les opérations à effectuer en fonction d'une série de pièces à réaliser;
- organiser sa place de travail et assurer l'entretien des outils;
- améliorer de manière continue les procédés de production;
- respecter les mesures de sécurité au travail;

### Préparation des surfaces

- réaliser les opérations de préparation sur des pièces ou matériaux complexes (pièces serties, en or, de forme particulière, etc.);
- meuler les pièces pour en éliminer les irrégularités;
- retirer l'excès de métal et les bavures, ainsi que les défauts d'usinage à l'aide d'une pâte abrasive ou d'un jet de sable;
- adoucir la surface en choisissant une technique adaptée;
- brosser les pièces afin d'en éliminer la poussière;

### Fabrication des pièces

- fabriquer manuellement des pièces simples selon un schéma technique;
- fabriquer des pièces complexes à l'aide de machines à commande numérique;
- fabriquer des outillages, pièces et posages simples à l'aide de machines (tournage, perçage, fraisage, etc.);
- régler et contrôler les paramètres sur les machines en collaboration avec le programmeur;
- mesurer, dégraisser et nettoyer les pièces;

### Finition et décoration des surfaces

- apporter un éclat, un aspect ou une teinte spécifiques par le biais de procédés particuliers;
- satiner (rendre mat) ou polir (rendre brillant), grâce à des outils sertis de diamants;

### Vérification du travail

- contrôler les pièces (forme, surface, etc.) à l'aide d'outils de mesure (pied à coulisse, micromètre, calque, règle, etc.);
- laver et sécher les pièces;
- éliminer les pièces non conformes.

### Environnement de travail

Les termineurs en habillage horloger exercent principalement leurs activités dans les ateliers de production d'entreprises horlogères. Installés à un établi et équipés de moyens de protection de l'ouïe et des yeux, ils procèdent à des finitions manuelles qui exigent un savoir-faire particulier. Leur tâche minutieuse contribue à valoriser la qualité et l'aspect esthétique de l'objet qu'ils travaillent. Les termineurs en habillage horloger font partie d'une chaîne de professionnels composée de micromécaniciens, d'horlogers, de techniciens et d'ingénieurs, où chacun exécute une partie de la conception et de la réalisation.

## Formation

La formation de termineur ou de termineuse en habillage horloger s'acquiert par un apprentissage dans l'un des domaines spécifiques suivants: haute horlogerie, commande numérique.

### Lieux

- formation pratique (4 jours par semaine) en entreprise;
- formation théorique (1 jour par semaine) à l'école professionnelle;
- cours interentreprises (30 jours sur 3 ans).

### Durée

- 3 ans.

### Conditions d'admission

- scolarité obligatoire achevée;
- certaines entreprises recourent à un examen d'admission.

### Titre obtenu

- certificat fédéral de capacité (CFC) de termineur ou de termineuse en habillage horloger.

### Contenu

Branches théoriques (sur 3 ans):

- organisation et préparation du travail;
- réalisation des opérations manuelles de préparation et de finition de surface;
- réalisation des opérations manuelles et des usinages machines en micromécanique.

Possibilité d'obtenir une maturité professionnelle, pendant l'apprentissage ou après l'obtention du CFC, selon des modalités variables d'un canton à l'autre.

Remarque: une formation modulaire en emploi existe pour les adultes, voir [www.orientation.ch/perfectionnement](http://www.orientation.ch/perfectionnement).

## Qualités requises

L'exercice de cette profession fait appel à des qualités comme:

- Habileté manuelle
- Précision et minutie
- Bonne acuité visuelle
- Rapidité d'exécution
- Rigueur
- Persévérance
- Capacité de concentration
- Aptitude à travailler de façon indépendante

## Perspectives professionnelles

Le termineur ou la termineuse en habillage horloger travaillent, selon leur spécialisation, dans des ateliers de polissage de pièces d'habillage horloger ou d'objets de luxe. Ils peuvent compléter leur formation dans les domaines de la logistique, des processus industriels et de la qualité. Après quelques années d'expérience, ils peuvent également travailler dans le service après-vente ou devenir chef-fe d'équipe, responsable d'atelier, contrôleur-se de la qualité des produits, etc. Les entreprises porteuses d'emplois se trouvent essentiellement dans l'Arc jurassien.

### Perfectionnement

Les termineurs en habillage peuvent envisager les perfectionnements suivants:

- cours de formation continue proposés par les organisations du monde du travail ou des instituts de formation privés;
- brevet fédéral d'agent-e de processus ou de spécialiste technico-gestionnaire, 1,5 à 2 ans en emploi, à temps partiel ou à distance, divers lieux en Suisse;
- diplôme fédéral de dirigeant-e de production industrielle, 3 mois en emploi ou 1,5 à 2 ans à temps partiel, divers lieux en Suisse;
- Bachelor of Science HES en génie mécanique, en Industrial Design Engineering, en ingénierie et gestion industrielles, en microtechniques et en systèmes industriels, 3 ans à plein temps ou 4 ans en emploi ou à temps partiel, divers lieux en Suisse;
- etc.

Pour plus de détails, consulter [www.orientation.ch/perfectionnement](http://www.orientation.ch/perfectionnement).

## Professions voisines

- Cadranographe/Cadranographe
- Horloger CFC/Horlogère CFC
- Horloger de production CFC/Horlogère de production CFC
- Micromécanicien CFC/Micromécanicienne CFC
- Opérateur en horlogerie AFP/Opératrice en horlogerie AFP
- Polisseur AFP/Polisseuse AFP

## Adresses

Centre de formation professionnelle Technique (CFPT)  
École d'horlogerie  
Route de la Galaise 23A  
1228 Plan-les-Ouates  
Tél.: 022 388 87 09  
<https://edu.ge.ch/site/cfpt-horlogerie/>

Centre jurassien d'enseignement et de formation (CEJEF)  
Division technique  
Cité des Microtechniques  
2900 Porrentruy  
Tél.: 032 420 35 50  
<https://www.divtec.ch>

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP)  
Avenue Léopold-Robert 65  
Case postale  
2301 La Chaux-de-Fonds  
Tél.: 032 910 03 83  
<https://www.cpih.ch>  
<https://metiers-horlogerie.ch/>