

## Description

Le termineur ou la termineuse en habillage horloger pratiquent différentes opérations de préparation et de finition sur des objets hauts de gamme variés (montres, boîtiers, stylos, briquets, bijoux, etc.) afin que leur surface revête l'aspect esthétique voulu par les clients. Ils effectuent leurs tâches manuellement, à l'aide d'outils spécifiques, ou avec des machines à commande numérique de terminaison. Ils peuvent se spécialiser dans la haute horlogerie ou la commande numérique.

Leurs principales activités consistent à:

### Organisation du travail

- examiner la demande du client en fonction des normes de production;
- définir les opérations à effectuer en fonction d'une série de pièces à réaliser;
- organiser sa place de travail et assurer l'entretien des outils;
- améliorer de manière continue les procédés de production;
- respecter les mesures de sécurité au travail;

### Préparation des surfaces

- réaliser les opérations de préparation sur des pièces ou matériaux complexes (pièces serties, en or, forme particulière, etc.);
- meuler les pièces pour en éliminer les irrégularités;
- retirer l'excès de métal et les bavures, ainsi que les défauts d'usinage à l'aide d'une pâte abrasive ou d'un jet de sable;
- adoucir la surface en choisissant une technique adaptée;
- brosser les pièces afin d'en éliminer la poussière;

### Fabrication des pièces

- fabriquer manuellement des pièces simples selon un schéma technique;
- fabriquer des pièces complexes à l'aide de machines à commande numérique;
- fabriquer des outillages, pièces et posages simples à l'aide de machines (tournage, perçage, fraisage, etc.);
- régler et contrôler les paramètres sur les machines en collaboration avec le programmeur;
- mesurer, dégraisser et nettoyer les pièces;

### Finition et décoration des surfaces

- apporter un éclat, un aspect ou une teinte spécifiques par le biais de procédés particuliers;
- satiner (rendre mat) ou polir (rendre brillant), grâce à des outils sertis de diamants;

### Vérification du travail

- contrôler les pièces (forme, surface, etc.) à l'aide d'outils de mesure (pied à coulisse, micromètre, calque, règle, etc.);
- laver et sécher les pièces;
- éliminer les pièces non conformes.

### Environnement de travail

Les termineurs en habillage horloger exercent principalement leurs activités dans les ateliers de production d'entreprises horlogères. Installés à un établi et équipés de moyens de protection de l'ouïe et des yeux, ils procèdent à des finitions manuelles qui exigent un savoir-faire particulier. Leur tâche minutieuse contribue à valoriser la qualité et l'aspect esthétique de l'objet qu'ils travaillent. Les termineurs en habillage horloger font partie d'une chaîne de professionnels composée de micromécaniciens, d'horlogers, de techniciens et d'ingénieurs où chacun exécute une partie de la conception et de la réalisation.

## Formation

La formation de termineur ou de termineuse en habillage horloger s'acquiert par un apprentissage dans l'un des domaines spécifiques suivants: haute horlogerie, commande numérique.

### Lieux

- formation pratique (4 jours par semaine) en entreprise;
- formation théorique (1 jour par semaine) à l'école professionnelle;
- cours interentreprises (30 jours sur 3 ans).

### Durée

- 3 ans.

### Conditions d'admission

- scolarité obligatoire achevée;
- certaines entreprises recourent à un examen d'admission.

### Titre obtenu

- certificat fédéral de capacité (CFC) de termineur ou de termineuse en habillage horloger.

Possibilité d'obtenir une maturité professionnelle, pendant l'apprentissage ou après l'obtention du CFC, selon des modalités variables d'un canton à l'autre.

### Contenu

Branches théoriques (sur 3 ans)	Leçons
Organisation et préparation du travail	370
Réalisation des opérations manuelles de préparation et de finition de surface	160
Réalisation des opérations manuelles et des usinages machines en micromécanique	70
Culture générale	360
Éducation physique	120
<b>Total</b>	<b>1080</b>

Remarque: une formation modulaire en emploi existe pour les adultes, voir [www.orientation.ch/perfectionnement](http://www.orientation.ch/perfectionnement).

## Qualités requises

L'exercice de cette profession fait appel à des qualités comme:

- Habileté manuelle
- Précision et minutie
- Bonne acuité visuelle
- Rapidité d'exécution
- Rigueur
- Persévérance
- Capacité de concentration
- Aptitude à travailler de façon indépendante

## Perspectives professionnelles

Le termineur ou la termineuse en habillage horloger travaillent, selon leur spécialisation, dans des ateliers de polissage de pièces d'habillage horloger ou d'objets de luxe. Ils peuvent compléter leur formation dans les domaines de la logistique, des processus industriels et de la qualité. Après quelques années d'expérience, ils peuvent également travailler dans le service après-vente ou devenir chef-fe d'équipe, responsable d'atelier, contrôleur-se de la qualité des produits, etc.

Les entreprises porteuses d'emplois se trouvent essentiellement dans l'Arc jurassien.

CFC délivrés en Suisse romande en 2020:

GE: 5; JU: 3; NE: 4.

### Perfectionnement

Les termineurs en habillage peuvent envisager les perfectionnements suivants:

- cours de formation continue proposés par les organisations du monde du travail ou des instituts de formation privés;
- brevet fédéral d'agent-e de processus, 3 semestres en emploi, Neuchâtel;
- brevet fédéral de spécialiste technico-gestionnaire, 4 semestres en emploi, Prilly;
- diplôme fédéral de dirigeant-e de production industrielle, 4 mois en emploi, Prilly;
- Bachelor of Science HES en génie mécanique, en Industrial Design Engineering, en ingénierie et gestion industrielles, en microtechniques et en systèmes industriels, 3 ans à plein temps ou 4 ans en emploi ou à temps partie, divers lieux de Suisse romande;
- etc.

Pour plus de détails, consulter [www.orientation.ch/perfectionnement](http://www.orientation.ch/perfectionnement).

## Professions voisines

- Cadranographe/Cadranographe
- Horloger CFC/Horlogère CFC
- Horloger de production CFC/Horlogère de production CFC
- Micromécanicien CFC/Micromécanicienne CFC
- Opérateur en horlogerie AFP/Opératrice en horlogerie AFP
- Polisseur AFP/Polisseuse AFP

## Adresses

CEJEF - Division technique  
Cité des Microtechniques  
2900 Porrentruy  
Tél.: 032 420 35 50  
<http://www.divtec.ch>

Centre de formation professionnelle Technique (CFPT)  
Ecole d'horlogerie  
Rte du Pont-Butin 43  
1213 Petit-Lancy  
Tél.: +41 22 388 87 09  
<https://edu.ge.ch/site/cfpt-horlogerie/>

Convention patronale de l'industrie horlogère suisse (CP)  
Av. Léopold-Robert 65  
Case postale  
2301 La Chaux-de-Fonds  
Tél.: 032 910 03 83  
<http://www.cpih.ch>