

Description

L'assistant ou l'assistante en traitement de surface effectuent des travaux simples d'ennoblissement d'objets. Ils recouvrent d'une fine couche de métal ou d'une autre matière la surface de diverses pièces, afin de les rendre plus résistantes, plus isolantes, plus conductrices ou plus belles. Les petites pièces et grandes constructions traitées sont généralement en acier et en métal: vis, mécanismes de montres, pylônes, mâts de télésièges, etc.

Leurs principales activités consistent à:

Préparation et exécution

- préparer les pièces selon les consignes, vérifier si le traitement est possible;
- si nécessaire, les prétraiter mécaniquement (sabler, brosser, polir, etc.) afin d'obtenir l'état de surface exigé;
- préparer les différents procédés à l'aide d'instruments modernes, de machines et de grues: zingage à chaud (immersion dans un bain de zinc fondu), électroplastie (réaction chimique grâce à une activation électrique) ou oxydation anodique (génération d'une couche de protection grâce à une combinaison d'aluminium et d'oxygène);
- traiter les métaux tels que le zinc, l'or, le chrome, etc.;

Contrôle et vérification

- contrôler les pièces durant et après le processus de traitement de surface pour en vérifier la qualité;
- consigner dans un rapport les défauts éventuels et les rapporter à l'électroplaste responsable;

Entretien et sécurité

- manipuler, stocker et signaler les produits chimiques ou dangereux;
- entretenir les machines et les moyens de production: électrodes, câbles électriques, pompes filtrantes, etc.;
- procéder à l'élimination des déchets conformément aux prescriptions et aux règles de sécurité et de protection de l'environnement.

Environnement de travail

Les assistants en traitement de surface exercent leurs activités dans des ateliers de production, sous la supervision de professionnels qualifiés. Selon les produits utilisés, ils portent un équipement personnel de protection (gants, lunettes) et doivent respecter les prescriptions de sécurité en vigueur. Ils travaillent debout et leurs horaires sont en principe réguliers.

Formation

La formation d'assistant ou d'assistante en traitement de surface s'acquiert par un apprentissage dans l'un des domaines spécifiques suivants: Zingage à chaud, Électroplastie, Oxydation anodique de l'aluminium.

Lieux

- formation pratique (4 jours par semaine) dans une entreprise du domaine;
- formation théorique (1 jour par semaine) dans une classe intercantonale romande, La Chaux-de-Fonds/NE;
- cours interentreprises (18 jours sur 2 ans).

Durée

- 2 ans.

Conditions d'admission

- scolarité obligatoire achevée;
- certaines entreprises recourent à un examen d'admission.

Titre obtenu

- attestation fédérale de formation professionnelle (AFP) d'assistant ou d'assistante en traitement de surface.

Contenu

Branches théoriques (sur 2 ans):

- technologie;
- connaissances de base en physique et chimie;
- calcul professionnel.

Qualités requises

L'exercice de cette profession fait appel à des qualités comme:

- Habileté manuelle
- Résistance physique
- Sens technique
- Esprit méthodique
- Précision et minutie
- Aptitude à travailler en équipe

Perspectives professionnelles

Les assistants en traitement de surface trouvent principalement des débouchés dans l'industrie horlogère, les technologies médicales, la joaillerie, l'électronique et les télécommunications.

Perfectionnement

Les assistants en traitement de surface peuvent envisager un complément de formation pour obtenir le certificat fédéral de capacité (CFC) d'électroplaste.

Un CFC est nécessaire pour accéder à la maturité professionnelle, et est généralement exigé pour suivre une formation supérieure (p.ex. brevet fédéral).

Pour plus de détails, consulter www.orientation.ch/perfectionnement.

Professions voisines

- Assistant vernisseur AFP/Assistante vernisseuse AFP
- Electroplaste CFC/Électroplaste CFC
- Vernisseur industriel CFC/Vernisseuse industrielle CFC

Adresses

Centre de formation professionnelle neuchâtelois (CPNE)
Pôle Technologies et Industrie (CPNE-TI)
Site Jardinière
Rue Jardinière 68
2300 La Chaux-de-Fonds
Tél.: 032 886 32 32
<https://www.cpne.ch>

Fondation suisse pour les traitements de surface (FSTS)
Secrétariat
Seilerstrasse 22
Case postale
3001 Berne 1
Tél.: 031 310 20 12
<https://www.sso-fsts.ch/fr/>

SWISSGALVANIC
Verband Galvanobetriebe der Schweiz
Tägerhardring 8
5436 Würenlos
Tél.: 056 500 20 66
<https://www.swissgalvanic.ch>